

Примеры областей применения биметаллических плит

Плиты RTP можно использовать в различных сферах промышленности, в частности для защиты от износа следующих деталей и узлов: ковши погрузочных машин, виброустановки, ковши экскаваторов, кузова большегрузной и самосвальной техники, трубопроводы, мельницы, дробилки, грохоты, циклонные уловители, желоба, бункера перегрузочных устройств, сортировочные аппараты, вентиляторы, засыпные устройства, транспортирующие короба, сита, смесители, патрубки и многое другое.

Поверхности, которые необходимо защитить от износа, и сделанные из плит RTP детали легко монтируются при помощи сварки либо специальными болтами или шпильками.

РОСНАМИС - ВАШ НАДЕЖНЫЙ ЩИТ



Производимые нашим предприятием биметаллические плиты RTP имеют гарантированно высокое качество при достаточно конкурентоспособной цене, которое достигается за счет использования исключительно собственных наплавочных материалов и сплавов.

КОНТАКТЫ:

т.ел./факс: +7 (8634) 328-117, 328-121, 314-181
e-mail: info@rosnamis.ru

г. Таганрог, Россия
347927, Ростовская область
Поляковское шоссе, 17

РОСНАМИС
НАПЛАВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И СПЛАВЫ

БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЛИТЫ RTP

Биметаллические плиты RTP - это двухслойные металлические листы, состоящие из основного слоя низкоуглеродистой или жаропрочной стали и износостойкого наплавленного слоя. Основной слой принимает на себя механические нагрузки, наплавленный слой имеет высокую износостойкость и выполняет защитную функцию.

Для изготовления плит RTP используются порошковые наплавочные ленты. Коэффициент заполнения (КЗ*) таких лент колеблется от 55 до 62% (что почти в два раза превышает КЗ порошковых проволок). Поэтому при наплавке порошковыми лентами имеется возможность достичь требуемого содержания углерода (С) и хрома (Cr) уже в первом слое, что обеспечивает стабильную микроструктуру наплавленного металла. Наплавка износостойкого слоя порошковыми лентами позволяет получать биметаллические плиты со значительно улучшенными потребительскими свойствами.



ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

защита больших поверхностей от различных видов износа

сокращение затрат на обслуживание и ремонтные работы

увеличение срока службы оборудования за счет повышения износостойкости защищаемой поверхности

уменьшение веса футеровки до 50%, что влечет увеличение производительности оборудования

простота процесса монтажа и обработки биметаллических плит

Биметаллические плиты RTP - это возможность изготовления готовых изделий практически любой формы, с учётом вальцовки и гибки

*КЗ - отношение веса порошкового наполнителя к общему весу порошковой ленты



НАДЁЖНАЯ ЗАЩИТА ОТ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ ИЗНОСА

МАРКИ СЕРИЙНЫХ ПЛИТ

RTP 214

Биметаллическая износостойкая плита, работающая в условиях, требующих высокой износостойкости, с умеренными ударными нагрузками. По своим технологическим свойствам является наиболее популярной для применения во многих отраслях промышленности.

Состав: C, Cr, Fe, Mn и прочее, HRC 58-62

RTP 178

Биметаллическая износостойкая плита с повышенным сопротивлением абразивному и эрозионному износу. Наплавленный слой из сложных карбидов отличается высокой плотностью твёрдых частиц, позволяет работать в условиях абразивного и газо-абразивного износа при нормальных и повышенных температурах.

Состав: C, Cr, Mn, Si, B, Nb, Fe, HRC 60-65

RTP 179

Биметаллическая плита для применения в деталях и узлах оборудования, работающего в условиях высокого истирания при высоких температурах до 755°C с умеренными ударными нагрузками.

Состав: C, Cr, Si, Mo, W, Nb, Fe, V и прочее, HRC > 55

RTP 101

Биметаллическая плита для оборудования, работающего в условиях интенсивного абразивного и газо-абразивного износа с умеренными ударными нагрузками.

Состав: C, Cr, Ni, Fe, Si, Mn и прочее, HRC 50-56

RTP 180

Биметаллическая плита для деталей машин и механизмов, работающих в условиях интенсивного абразивного и газо-абразивного износа с умеренными ударными нагрузками.

Состав: C, Cr, Mo, Fe, Si и прочее, HRC 58-62

RTP 111

Биметаллическая плита с наплавленным слоем из никель-карбид-хромового сплава. Для деталей, работающих в условиях абразивного и газо-абразивного видов износа при нормальных, а также повышенных температурах.

Состав: C, Cr, Ni, Mn, Si и прочее, HRC 50-56

ГРАФИК СТОЙКОСТИ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛИТ

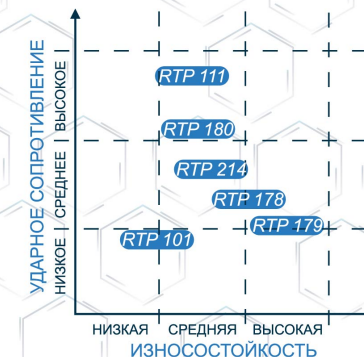


ТАБЛИЦА ОСНОВНЫХ ПАРАМЕТРОВ ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Толщина основы, мм	Толщина наплавленного слоя, мм							Толщина биметаллической плиты, мм
	2	4	5	7	9	13	17	
5	7	9	10	12	14	18	22	
6	8	10	11	13	15	19	23	
8	10	12	13	15	17	21	25	
10	12	14	15	17	19	23	27	
12	14	16	17	19	21	25	29	
16	18	20	21	23	25	29	33	
20	22	24	25	27	29	33	37	

x - типовые соотношения основного и наплавленного слоя в биметаллических плитах RTP;
y - возможные соотношения основного и наплавленного слоя в биметаллических плитах RTP.



Плиты RTP можно резать в необходимый размер при помощи плазменной, лазерной или гидроабразивной резки. При использовании плазменной или лазерной резки, рез нужно производить со стороны основного слоя, чтобы предотвратить проникновение расплавленного упрочняющего сплава в основной материал, что затруднит сварку. При гидроабразивной резке плиты это нужно делать со стороны наплавленного слоя.



Стандартный размер биметаллической плиты составляет 1400 x 3000 мм